

沖床規格檢討表

SN1-25

●：配屬 ○：不配屬

型式： ○S ○H ○P	○內銷 ○外銷	地： 區：	數： 量：
客戶：	電源：○220 3Ø	○380	○415 ○440 V ○50 ○60 HZ

主要規格及尺寸

噸數		25TON			特殊規格	
型式		S	H	P		
沖力發生位置	mm	3.2		2.3		
行程	mm	80	50	35		
閉合工作高度	mm	230	200			
行程數	定速：3HP×4P	SPM	90	110	140	
	變速：5HP×4P	SPM	70~110	80~140	80~180	
沖頭調整量	mm	50				
沖頭底面面積	mm	330×250				
平板尺寸	E×F×T	700×320×85				
最大上模重量 (氣壓 5kg/cm ²)	kg	59				
精度		CNS 1 級				
塗裝色		1-61 沙色				

標準配件		特殊配件		備註
濕式離合器	1 式	○	氣壓式鑄墊裝置 面積：300×210mm	
油壓超負荷保護裝置	1 式	○	能力：2.2Ton 行程：50mm	
手動模高調整裝置	1 式	○	移動式三角架	1 式
電動黃油潤滑裝置	1 式	○	腳踏開關	1 式
沖頭及模具平衡裝置	1 式	○	主馬達正逆轉裝置	1 式
旋轉凸輪開關 (10 聯)	1 式	○	旋轉凸輪開關 (聯)	1 式
雙閥電磁閥(美國 ROSS)	1 式	○	變頻器	1 組
數字式模高指示器 (0.1mm)	1 組	○	V.S 馬達	1 組
電磁式行程計數器 (6 位數)	1 組	○	頂料裝置	1 式
二度落保護裝置	1 式	○	預調計數器	1 組
可程式控制器	1 組	○	光電安全裝置	1 組
空氣吹料接頭 (3/8")	1 組	○	防震裝置	1 式
空氣吹氣接頭 (3/8")	1 組	○	模具照明燈	1 組
維護工具及工具箱	1 套	○	快速換模裝置	1 組
操作說明書及精度檢驗表(中文版、英文版)	1 份	○	左右手選擇開關	1 組
		○	自動送料軸	1 組
備註：		備註：		

主管：

填表：

沖床規格檢討表

SN1-35

●：配屬 ○：不配屬

型式： ○S ○H ○P	○內銷 ○外銷	地： 區：	數： 量：
客戶：	電源：○220 3Ø	○380	○415 ○440 V ○50 ○60 HZ

主要規格及尺寸

噸數		35TON			特殊規格	
型式		S	H	P		
沖力發生位置	mm	3.2		2.3		
行程	mm	90	60	40		
閉合工作高度	mm	250	220			
行程數	定速：3HP×4P	SPM	80	100	130	
	變速：5HP×4P	SPM	60~95	70~130	80~170	
沖頭調整量	mm	50				
沖頭底面面積	mm	380×300				
平板尺寸	E×F×T	780×400×100				
最大上模重量 (氣壓 5kg/cm ²)	kg	59				
精度		CNS 1 級				
塗裝色		1-61 沙色				

標準配件		特殊配件		備註
濕式離合器	1 式	○	氣壓式鑄墊裝置 面積：300×210mm	
油壓超負荷保護裝置	1 式	○	能力：2.2Ton 行程：50mm	
手動模高調整裝置	1 式	○	移動式三角架	1 式
電動黃油潤滑裝置	1 式	○	腳踏開關	1 式
沖頭及模具平衡裝置	1 式	○	主馬達正逆轉裝置	1 式
旋轉凸輪開關 (10 聯)	1 式	○	旋轉凸輪開關 (聯)	1 式
雙閥電磁閥(美國 ROSS)	1 式	○	變頻器	1 組
數字式模高指示器 (0.1mm)	1 組	○	V.S 馬達	1 組
電磁式行程計數器 (6 位數)	1 組	○	頂料裝置	1 式
二度落保護裝置	1 式	○	預調計數器	1 組
可程式控制器	1 組	○	光電安全裝置	1 組
空氣吹料接頭 (3/8")	1 組	○	防震裝置	1 式
空氣吹氣接頭 (3/8")	1 組	○	模具照明燈	1 組
維護工具及工具箱	1 套	○	快速換模裝置	1 組
操作說明書及精度檢驗表(中文版、英文版)	1 份	○	左右手選擇開關	1 組
		○	自動送料軸	1 組
備註：		備註：		

主管：

填表：

沖床規格檢討表

SN1-45

●：配屬 ○：不配屬

型式： ○S ○H ○P	○內銷 ○外銷	地： 區：	數： 量：
客戶：	電源：○220 3Ø	○380	○415 ○440 V ○50 ○60 HZ

主要規格及尺寸

噸數		45TON			特殊規格	
型式		S	H	P		
沖力發生位置	mm	3.2		2.3		
行程	mm	110	70	45		
閉合工作高度	mm	270	240			
行程數	定速：5HP×4P	SPM	70	90	120	
	變速：7½HP×4P	SPM	50~85	60~120	80~160	
沖頭調整量	mm	60				
沖頭底面面積	mm	430×350				
平板尺寸	E×F×T	840×440×115				
最大上模重量 (氣壓 5kg/cm ²)	kg	73				
精度		CNS 1 級				
塗裝色		1-61 沙色				

標準配件		特殊配件		備註
濕式離合器	1 式	○	氣壓式鑄墊裝置 面積：340×234mm	
油壓超負荷保護裝置	1 式	○	能力：3.5Ton 行程：70mm	
手動模高調整裝置	1 式	○	移動式三角架	1 式
電動黃油潤滑裝置	1 式	○	腳踏開關	1 式
沖頭及模具平衡裝置	1 式	○	主馬達正逆轉裝置	1 式
旋轉凸輪開關 (10 聯)	1 式	○	旋轉凸輪開關 (聯)	1 式
雙閥電磁閥(美國 ROSS)	1 式	○	變頻器	1 組
數字式模高指示器 (0.1mm)	1 組	○	V.S 馬達	1 組
電磁式行程計數器 (6 位數)	1 組	○	頂料裝置	1 式
二度落保護裝置	1 式	○	預調計數器	1 組
可程式控制器	1 組	○	光電安全裝置	1 組
空氣吹料接頭 (3/8")	1 組	○	防震裝置	1 式
空氣吹氣接頭 (3/8")	1 組	○	模具照明燈	1 組
維護工具及工具箱	1 套	○	快速換模裝置	1 組
操作說明書及精度檢驗表(中文版、英文版)	1 份	○	左右手選擇開關	1 組
		○	自動送料軸	1 組
備註：		備註：		

主管：

填表：

沖床規格檢討表

SN1-60

●：配屬 ○：不配屬

型式： ○S ○H ○P	○內銷 ○外銷	地： 區：	數： 量：
客戶：	電源：○220 3Ø	○380	○415 ○440 V ○50 ○60 HZ

主要規格及尺寸

噸數		60TON			特殊規格	
型式		S	H	P		
沖力發生位置	mm	4		2.3		
行程	mm	130	80	50		
閉合工作高度	mm	300	270			
行程數	定速：7½HP×4P	SPM	60	80	110	
	變速：10HP×4P	SPM	40~75	55~110	70~150	
沖頭調整量	mm	70				
沖頭底面面積	mm	480×400				
平板尺寸	E×F×T	900×520×130				
最大上模重量 (氣壓 5kg/cm ²)	kg	95				
精度		CNS 1 級				
塗裝色		1-61 沙色				

標準配件		特殊配件		備註
濕式離合器	1 式	○	氣壓式鑄墊裝置 面積：340×234mm	
油壓超負荷保護裝置	1 式	○	能力：3.5Ton 行程：70mm	
電動模高調整裝置	1 式	○	移動式三角架	1 式
電動黃油潤滑裝置	1 式	○	腳踏開關	1 式
沖頭及模具平衡裝置	1 式	○	主馬達正逆轉裝置	1 式
旋轉凸輪開關 (10 聯)	1 式	○	旋轉凸輪開關 (聯)	1 式
雙閥電磁閥(美國 ROSS)	1 式	○	變頻器	1 組
數字式模高指示器 (0.1mm)	1 組	○	V.S 馬達	1 組
電磁式行程計數器 (6 位數)	1 組	○	頂料裝置	1 式
二度落保護裝置	1 式	○	預調計數器	1 組
可程式控制器	1 組	○	光電安全裝置	1 組
空氣吹料接頭 (3/8")	1 組	○	防震裝置	1 式
空氣吹氣接頭 (3/8")	1 組	○	模具照明燈	1 組
維護工具及工具箱	1 套	○	快速換模裝置	1 組
操作說明書及精度檢驗表(中文版、英文版)	1 份	○	左右手選擇開關	1 組
		○	自動送料軸	1 組
		○	自動送料機械手(ROT)	1 組
備註：		備註：		

主管：

填表：

沖床規格檢討表

SN1-60

●：配屬 ○：不配屬

型式： ○S ○H ○P	○內銷 ○外銷	地： 區：	數： 量：
客戶：	電源：○220 3Ø	○380	○415 ○440 V ○50 ○60 HZ

主要規格及尺寸

噸數		60TON			特殊規格	
型式		S	H	P		
沖力發生位置	mm	4		2.3		
行程	mm	130	80	50		
閉合工作高度	mm	300	270			
行程數	定速：7½HP×4P	SPM	60	80	100	
	變速：10HP×4P	SPM	40~75	55~110	70~150	
沖頭調整量	mm	70				
沖頭底面面積	mm	480×400				
平板尺寸	E×F×T	900×520×130				
最大上模重量 (氣壓 5kg/cm ²)	kg	95				
精度		CNS 1 級				
塗裝色		1-61 沙色				

標準配件		特殊配件		備註
濕式離合器	1 式	○	氣壓式鑄墊裝置 面積：340×234mm	
油壓超負荷保護裝置	1 式	○	能力：3.5Ton 行程：70mm	
電動模高調整裝置	1 式	○	移動式三角架	1 式
電動黃油潤滑裝置	1 式	○	腳踏開關	1 式
沖頭及模具平衡裝置	1 式	○	主馬達正逆轉裝置	1 式
旋轉凸輪開關 (10 聯)	1 式	○	旋轉凸輪開關 (聯)	1 式
雙閥電磁閥(美國 ROSS)	1 式	○	變頻器	1 組
數字式模高指示器 (0.1mm)	1 組	○	V.S 馬達	1 組
電磁式行程計數器 (6 位數)	1 組	○	頂料裝置	1 式
二度落保護裝置	1 式	○	預調計數器	1 組
可程式控制器	1 組	○	光電安全裝置	1 組
空氣吹料接頭 (3/8")	1 組	○	防震裝置	1 式
空氣吹氣接頭 (3/8")	1 組	○	模具照明燈	1 組
維護工具及工具箱	1 套	○	快速換模裝置	1 組
操作說明書及精度檢驗表(中文版、英文版)	1 份	○	左右手選擇開關	1 組
		○	自動送料軸	1 組
		○	自動送料機械手(ROT)	1 組
備註：		備註：		

主管：

填表：

沖床規格檢討表

SN1-80

●：配屬 ○：不配屬

型式： ○S ○H ○P	○內銷 ○外銷	地： 區：	數： 量：
客戶：	電源：○220 3Ø	○380	○415 ○440 V ○50 ○60 HZ

主要規格及尺寸

噸數		80TON			特殊規格	
型式		S	H	P		
沖力發生位置	mm	5		3.2		
行程	mm	150	100	60		
閉合工作高度	mm	330	300			
行程數	定速：7½HP×4P	SPM	60	80	100	
	變速：10HP×4P	SPM	40~75	50~100	65~140	
沖頭調整量	mm	80				
沖頭底面面積	mm	560×460				
平板尺寸	E×F×T	1050×600×140				
最大上模重量 (氣壓 5kg/cm ²)	kg	150				
精度		CNS 1 級				
塗裝色		1-61 沙色				

標準配件		特殊配件		備註
濕式離合器	1 式	○	氣壓式鑄墊裝置 面積：410×260mm	
油壓超負荷保護裝置	1 式	○	能力：6Ton 行程：80mm	
電動模高調整裝置	1 式	○	移動式三角架	1 式
電動黃油潤滑裝置	1 式	○	腳踏開關	1 式
沖頭及模具平衡裝置	1 式	○	主馬達正逆轉裝置	1 式
旋轉凸輪開關 (10 聯)	1 式	○	旋轉凸輪開關 (聯)	1 式
雙閥電磁閥(美國 ROSS)	1 式	○	變頻器	1 組
數字式模高指示器 (0.1mm)	1 組	○	V.S 馬達	1 組
電磁式行程計數器 (6 位數)	1 組	○	頂料裝置	1 式
二度落保護裝置	1 式	○	預調計數器	1 組
可程式控制器	1 組	○	光電安全裝置	1 組
空氣吹料接頭 (3/8")	1 組	○	防震裝置	1 式
空氣吹氣接頭 (3/8")	1 組	○	模具照明燈	1 組
維護工具及工具箱	1 套	○	快速換模裝置	1 組
操作說明書及精度檢驗表(中文版、英文版)	1 份	○	左右手選擇開關	1 組
		○	自動送料軸	1 組
		○	自動送料機械手(ROT)	1 組
備註：		備註：		

主管：

填表：

沖床規格檢討表

SN1-110

●：配屬 ○：不配屬

型式： ○S ○H ○P	○內銷 ○外銷	地： 區：	數： 量：
客戶：	電源：○220 3Ø	○380	○415 ○440 V ○50 ○60 HZ

主要規格及尺寸

噸數		110TON			特殊規格	
型式		S	H	P		
沖力發生位置	mm	5		3.2		
行程	mm	180	110	70		
閉合工作高度	mm	350	320			
行程數	定速：10HP×4P	SPM	50	70	90	
	變速：15HP×4P	SPM	35~65	45~90	60~125	
沖頭調整量	mm	90				
沖頭底面面積	mm	650×520				
平板尺寸	E×F×T	1150×680×155				
最大上模重量 (氣壓 5kg/cm ²)	kg	216				
精度		CNS 1 級				
塗裝色		1-61 沙色				

標準配件		特殊配件		備註
濕式離合器	1 式	○	氣壓式鑄墊裝置 面積：480×300mm	
油壓超負荷保護裝置	1 式	○	能力：8Ton 行程：90mm	
電動模高調整裝置	1 式	○	移動式三角架	1 式
電動黃油潤滑裝置	1 式	○	腳踏開關	1 式
沖頭及模具平衡裝置	1 式	○	主馬達正逆轉裝置	1 式
旋轉凸輪開關 (10 聯)	1 式	○	旋轉凸輪開關 (聯)	1 式
雙閥電磁閥(美國 ROSS)	1 式	○	變頻器	1 組
數字式模高指示器 (0.1mm)	1 組	○	V.S 馬達	1 組
電磁式行程計數器 (6 位數)	1 組	○	頂料裝置	1 式
二度落保護裝置	1 式	○	預調計數器	1 組
可程式控制器	1 組	○	光電安全裝置	1 組
空氣吹料接頭 (3/8")	1 組	○	防震裝置	1 式
空氣吹氣接頭 (3/8")	1 組	○	模具照明燈	1 組
維護工具及工具箱	1 套	○	快速換模裝置	1 組
操作說明書及精度檢驗表(中文版、英文版)	1 份	○	左右手選擇開關	1 組
		○	自動送料軸	1 組
		○	自動送料機械手(ROT)	1 組
備註：		備註：		

主管：

填表：

沖床規格檢討表

SN1-160

●：配屬 ○：不配屬

型式： ○S ○H ○P	○內銷 ○外銷	地： 區：	數： 量：
客戶：	電源：○220 3Ø	○380	○415 ○440 V ○50 ○60 HZ

主要規格及尺寸

噸數		160TON			特殊規格	
型式		S	H	P		
沖力發生位置	mm	6		4		
行程	mm	200	130	80		
閉合工作高度	mm	400	360			
行程數	定速：15HP×4P	SPM	40	60	80	
	變速：20HP×4P	SPM	30~50	35~70	50~100	
沖頭調整量	mm	100				
沖頭底面面積	mm	720×580				
平板尺寸	E×F×T	1250×760×165				
最大上模重量 (氣壓 5kg/cm ²)	kg	293				
精度		CNS 1 級				
塗裝色		1-61 沙色				

標準配件		特殊配件		備註
濕式離合器	1 式	○	氣壓式鑄墊裝置 面積：540×340mm	
油壓超負荷保護裝置	1 式	○	能力：10Ton 行程：100mm	
電動模高調整裝置	1 式	○	移動式三角架	1 式
電動黃油潤滑裝置	1 式	○	腳踏開關	1 式
沖頭及模具平衡裝置	1 式	○	主馬達正逆轉裝置	1 式
旋轉凸輪開關 (10 聯)	1 式	○	旋轉凸輪開關 (聯)	1 式
雙閥電磁閥(美國 ROSS)	1 式	○	變頻器	1 組
數字式模高指示器 (0.1mm)	1 組	○	V.S 馬達	1 組
電磁式行程計數器 (6 位數)	1 組	○	頂料裝置	1 式
二度落保護裝置	1 式	○	預調計數器	1 組
可程式控制器	1 組	○	光電安全裝置	1 組
空氣吹料接頭 (3/8")	1 組	○	防震裝置	1 式
空氣吹氣接頭 (3/8")	1 組	○	模具照明燈	1 組
維護工具及工具箱	1 套	○	快速換模裝置	1 組
操作說明書及精度檢驗表(中文版、英文版)	1 份	○	左右手選擇開關	1 組
		○	自動送料軸	1 組
		○	自動送料機械手(ROT)	1 組
備註：		備註：		

主管：

填表：

沖床規格檢討表

SN1-200

●：配屬 ○：不配屬

型式： ○S ○H ○P	○內銷 ○外銷	地： 區：	數： 量：
客戶：	電源：○220 3Ø	○380	○415 ○440 V ○50 ○60 HZ

主要規格及尺寸

噸數		200TON			特殊規格	
型式		S	H	P		
沖力發生位置	mm	6		4		
行程	mm	220	150	90		
閉合工作高度	mm	450	400			
行程數	定速：20HP×4P	SPM	35	50	65	
	變速：25HP×4P	SPM	25~45	30~60	40~85	
沖頭調整量	mm	110				
沖頭底面面積	mm	860×650				
平板尺寸	E×F×T	1400×840×180				
最大上模重量 (氣壓 5kg/cm ²)	kg	483				
精度		CNS 1 級				
塗裝色		1-61 沙色				

標準配件		特殊配件		備註
濕式離合器	1 式	○	氣壓式鑄墊裝置 面積：640×440mm	
油壓超負荷保護裝置	1 式		能力：14Ton 行程：110mm	
電動模高調整裝置	1 式	○	移動式三角架	1 式
電動黃油潤滑裝置	1 式	○	腳踏開關	1 式
沖頭及模具平衡裝置	1 式	○	主馬達正逆轉裝置	1 式
旋轉凸輪開關 (10 聯)	1 式	○	旋轉凸輪開關 (聯)	1 式
雙閥電磁閥(美國 ROSS)	1 式	○	變頻器	1 組
數字式模高指示器 (0.1mm)	1 組	○	V.S 馬達	1 組
電磁式行程計數器 (6 位數)	1 組	○	頂料裝置	1 式
二度落保護裝置	1 式	○	預調計數器	1 組
可程式控制器	1 組	○	光電安全裝置	1 組
空氣吹料接頭 (3/8")	1 組	○	防震裝置	1 式
空氣吹氣接頭 (3/8")	1 組	○	模具照明燈	1 組
維護工具及工具箱	1 套	○	快速換模裝置	1 組
操作說明書及精度檢驗表(中文版、英文版)	1 份	○	左右手選擇開關	1 組
		○	自動送料軸	1 組
		○	自動送料機械手(ROT)	1 組
備註：		備註：		

主管：

填表：

沖床規格檢討表

SN1-250

●：配屬 ○：不配屬

型式： ○S ○H ○P	○內銷 ○外銷	地： 區：	數： 量：
客戶：	電源：○220 3Ø	○380	○415 ○440 V ○50 ○60 HZ

主要規格及尺寸

噸數	250TON			特 殊 規 格
型式	S	H	P	
沖力發生位置 mm	6		4	
行程 mm	250	180	100	
閉合工作高度 mm	450	400		
行程 數	定速：25HP×4P SPM	30	45	55
	變速：30HP×4P SPM	22~40	30~50	30~70
沖頭調整量 mm	120			
沖頭底面面積 mm	960×720			
平板尺寸 E×F×T	1500×900×180			
最大上鑄重量 (氣壓 5kg/cm ²) kg	603			
精度	CNS 1 級			
塗裝色	1-61 沙色			

標 準 配 件		特 殊 配 件		備 註
濕式離合器	1 式	○	氣壓式鑄墊裝置 面積：740×540mm 能力：14Ton 行程：120mm	
油壓超負荷保護裝置	1 式			
電動模高調整裝置	1 式	○	移動式三角架	1 式
電動黃油潤滑裝置	1 式	○	腳踏開關	1 式
沖頭及模具平衡裝置	1 式	○	主馬達正逆轉裝置	1 式
旋轉凸輪開關 (10 聯)	1 式	○	旋轉凸輪開關 (聯)	1 式
雙閥電磁閥(美國 ROSS)	1 式	○	變頻器	1 組
數字式模高指示器 (0.1mm)	1 組	○	V.S 馬達	1 組
電磁式行程計數器 (6 位數)	1 組	○	頂料裝置	1 式
二度落保護裝置	1 式	○	預調計數器	1 組
可程式控制器	1 組	○	光電安全裝置	1 組
空氣吹料接頭 (3/8")	1 組	○	防震裝置	1 式
空氣吹氣接頭 (3/8")	1 組	○	模具照明燈	1 組
維護工具及工具箱	1 套	○	快速換模裝置	1 組
操作說明書及精度檢驗表(中文版、英文版)	1 份	○	左右手選擇開關	1 組
		○	自動送料軸	1 組
		○	自動送料機械手(ROT)	1 組
備註：		備註：		

主管：

填表：